

公的個人認証サービス

NFC スマートフォン(Android)

に関するマイナンバーカード対応基準

第 1.0 版

平成 28 年 11 月 1 日

地方公共団体情報システム機構



はじめに

本基準は NFC スマートフォンにおける、マイナンバーカードの利用が可能となる機器を判定するための基準について定めるものです。

### 1. 基準の目的

本基準を満たすことで、マイナンバーカードに対応した NFC スマートフォンのリスト化を行い、利用者に向けて対応可能機種を公表するための基準とします。

### 2. 対象製品

本基準はモバイル NFC サービスに対応する NFC スマートフォンを対象としています。

### 3. 測定方法

#### 3.1. 測定方法関連用語の定義

測定中心点	NFC スマートフォンの測定中心点は、NFC スマートフォンの製品表面にあり、最もマイナンバーカードの読取り性能が良い点とする。
X 軸、Y 軸、Z 軸	測定中心点を通り NFC スマートフォンの製品表面に平行な任意の軸を X 軸とする。また、測定中心点を通り X 軸に垂直な軸を Y 軸とする。 X 軸 Y 軸で構成された面に対し垂直な軸を Z 軸とする。
センター	測定中心点の位置。
オフセット	センターに対し、マイナンバーカードを X 軸方向または Y 軸方向に平行移動させた状態。

#### 3.2. シーケンス動作検証

##### ●測定箇所

(X,Y,Z)=(0mm,0mm,0mm)

##### ●測定手順

- ① マイナンバーカードと NFC スマートフォンの測定中心点を合わせ、マイナンバーカードの測定面に NFC スマートフォンの測定面を安定して密着した状態で設置します。この位置をセンター高 0mm とします。
- ② マイナンバーカードを判定基準（測定箇所）の位置に合わせます。
- ③ マイナンバーカードと NFC スマートフォンとのコマンドシーケンスの動作を確認します。

●測定ツール

- ・アプリケーション

IC カードリーダーライター適合性検証プログラム

(マイナンバーカード RW コマンド確認ツール)

検証用プログラム Windows 版 (平成 28 年 10 月版)

- ・検証対象カード

2 枚 (2 社×標準)

●基準合格率

- ・シーケンス動作検証の合格基準

コマンドシーケンスの検証の結果、すべて実行可能であること。

### 3.3.無線通信動作検証

●測定箇所

(X,Y,Z)=(0mm,0mm,0mm)、(0mm,0mm,5mm) 必須

(X,Y,Z)=(±10mm,±10mm,0mm) 4 点

●測定手順

- ① マイナンバーカードと NFC スマートフォンの測定中心点を合わせ、マイナンバーカードの測定面に NFC スマートフォンの測定面を安定して密着した状態で設置します。この位置をセンター高 0mm とします。
- ② マイナンバーカードを判定基準の位置に合わせます。
- ③ マイナンバーカードと NFC スマートフォンとの通信を確認します。
- ④ ②～③を全ての測定点での測定が完了するまで繰り返します。

●測定ツール

- ・アプリケーション

動作確認用アプリケーション (2015 年 10 月版)

- ・検証対象カード

6 枚 (2 社×上限、標準、下限)

●基準合格率

- ・無線通信性能検証の合格基準

センター高さ 0mm 及び、高さ 5mm のポイントで通信可能なこと。

XY±10mm 高さ 0mm の測定箇所 4 ポイント中 2 ポイント以上で通信可能なこと。

各測定ポイントでの正答率は 90%以上であること

※基準値に対して余裕がない場合は、検証回数を増やしより精度が保たれることを確認した上で報告することを条件とする。